



Revisión 03-2019

**INFORMACION DEL PRODUCTO**

**DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Smaltek-Fast es un recubrimiento basado en resinas modificadas, que lo hacen realmente apto para su uso en interior y exterior, sobre una gran gama de superficies.

Es un producto de muy alto brillo y nivelación, ideal para aplicaciones industriales.

**Una vez curado, el producto es inodoro, insípido y atóxico.**

- Se puede modificar para aplicación con soplete Airless Electrostático
- Maximiza productividad por sus secados cortos
- Terminación lisa y brillante.
- Fácil de limpiar y esterilizar, resiste el uso de detergentes de limpieza.
- Producto de secado mediante evaporación de solventes.
- Aplicable mediante brocha, rodillo, soplete o airless.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

**Terminación:** Brillante  
**Color:** Todos  
**Sólidos por volumen:** 42, ±2%,  
**Sólidos por peso:** 57 ±2%,  
**Peso específico:** 1,15 ± 0,02 kg/L

**Espesor recomendado:**

Película húmeda: 100 micrones  
Película seca: 40 micrones  
**Rendimiento Teórico:** 10.50 m<sup>2</sup>/litro

Tiempo de Secado @ 50 micrones seco @ 50% HR

**@ 25° C**

Libre Polvo: 10 minutos  
Al tacto: 30 minutos  
Manipulación: 1 horas  
Repintado mínimo: 18 horas  
Repintado máximo: 48 horas

Si el tiempo máximo de repintado se sobrepasa, lijar superficie antes de repintar. Tiempos de secado dependen de la temperatura, humedad y espesor de película.

**Almacenamiento:** 24 meses, sin abrir envase.  
**Diluyente de Limpieza:** Diluyente Limpieza 304 - Diluyente 42 PU

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

Temperatura: 5°C mínimo, 30°C máximo (aire, superficie, material)  
Humedad relativa: 85% máxima

Aplicar por lo menos 3° C sobre punto de rocío.

**USOS RECOMENDADOS**

Esmalte de terminación interior y exterior de uso general. Para el pintado de:

- Maquinarias Industriales
- Equipos
- Bombas
- Marcaciones de seguridad
- Identificación de cañerías
- Tanques
- Estructuras

**COMPORTAMIENTO**

**Sistema ensayado:**

Substrato: Acero  
Preparación Superficial: SSPC-SP2 + SSPC-SP3  
Aplicación: 1 capa de Smaltek, 2 mils (50 micrones) de espesor seco.

Nombre del test	Método	Resultados
Brillo 85°	IRAM 1 109 B III	< 90 GU
Adhesión sobre placa metálica	ASTM D3359B	4
Flexibilidad	ASTM D522	> 32%
Resistencia al impacto directo	ASTM G14	>60 kg.cm
Dureza lápiz	7 días ASTM D3363	HB

**EQUIPOS DE APLICACIÓN**

La siguiente es solo una guía. Cambios en presiones y tamaño de las boquillas pueden ser necesarios para particulares métodos de aplicación. Siempre limpie equipos de pulverización antes de utilizarlos con los diluyentes adecuados.

**Spray Convencional**.....Recomendado  
Diluir hasta 20% en volumen si es necesario con Diluyente 42 PU

**Brocha o Pincel**.....Recomendado sin dilución

**Rodillo**..... Recomendado sin dilución

**Spray Airless**.....Recomendado  
Diluir hasta un 10% en volumen si es necesario